

FORMATION MAÎTRISE STATISTIQUE DES PROCESSUS

Présentation :

Peu de théorie, beaucoup de pratique. Les stagiaires manipulent des sachets de M&M's®, définissent les caractéristiques critiques pour les M&M's et les sachets puis les étudient.

Objectifs opérationnels :

Comprendre ce qu'est une caractéristique produit. Savoir mener une R&R par attribut et par variable. Comprendre les différents types de capabilité. Savoir construire un carte de contrôle.

Durée : 1 jour **Délais :** < 2 mois après commande **Tarifs :** 450€/personne

Pré-requis : Avoir une expérience sur une fonction qualité, méthodes ou production.

Plan du stage :

- 1°) Caractéristiques critiques produit
- 2°) Analyse des moyens de mesure par attribut
- 3°) Analyse des moyens de mesure par variable
- 4°) Capabilités machine et capabilités process (Cm et Cp)
- 5°) Cartes de contrôle par attribut : P et NP
- 6°) Cartes de contrôle par variable : Médianes et moyennes

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :

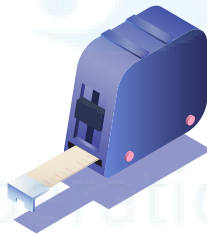
Alternance explications applications, fichiers de calcul donné au stagiaire, logiciel Minitab®, paperboard, tableaux blancs, vidéo projecteur, support de formation papier ou PDF. Le formateur est un professionnel de l'animation et de la pédagogie pour adulte. Il est un technicien aguerri sur le sujet de cette formation. L'accessibilité est notre préoccupation. Parlons-en pour que notre formation vous soit des plus confortables.

Suivi de l'exécution et appréciation des résultats :

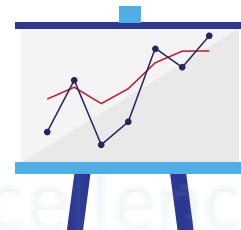
Feuille d'émargement signée par 1/2 journée, Exercices autonomes réguliers pour s'assurer de l'assimilation, Evaluation de fin de stage par l'apprenant.



**Manipuler pour mieux
comprendre**



**Valider la méthode de
mesure**



**Construire et utiliser une carte
de contrôle**

Mots-Clés : Maîtrise Statistique des Processus, MSP, SPC, gage R&R, moyens de mesure, Causes spéciales, causes communes, capabilité, contrôle qualité.

Satisfaction :



39 formés



>99% satisfaits

FLH Consulting 